

## SYSTEM BEZPIECZEŃSTWA GAZOWEGO typ WGT/z

Przeznaczony jest do automatycznego zabezpieczania: kotłowni, hal ogrzewanych gazem, rozlewni gazowych, stacji redukcyjno-pomiarowych gazu, itp.

W odróżnieniu od WGT posiada dodatkowo wyjście sterujące zaworem odcinającym.

Skład systemu: Centrala + głowice gazometryczne GEx/p lub Gp + zawór

**Produkujemy centrale 1,3,6 i 16 kanałowe.**

### **Dobór wielkości i ilości central systemu:**

Oczywiście dobieramy do ilości zastosowanych czujników. W przypadku rozległego obszaru ze względu na długość kabli głowic, taniej jest podzielić obszar na kilka stref i zastosować kilka central.

**Centrale WGT/z** mogą współpracować z dowolnymi elektrozaworami odcinającymi posiadającymi cewkę zasilaną impulsem o napięciu 12 V. Zawory nie wymagają ciągłego zasilania /otwieranie ręczne/, tylko dla zamknięcia- impuls 12V. W przypadku zaniku napięcia sieci stan zaworu nie zmienia się.

Projektując system należy centralę sterującą zaworem umieścić jak najbliżej zaworu odcinającego, ponieważ rezystancja kabla może być porównywalna z rezystancją cewki zaworu, nastąpi wytłumienie impulsu prądowego.

**MODUŁ MZ** – stosujemy, gdy odległość centrali od zaworu przekracza dopuszczalne odległości (praktycznie 50 m), gdy zastosowana jest większa liczba central ( wówczas centrale bez „z”) lub chcemy zastosować kilka zaworów. Moduł instalujemy blisko zaworu.

\*sterowanie modułu –zwarcie wejścia

\*zasilanie modułu: 230 V AC

\*wyjście: 2 x impuls 12 V, 0.5 s

**MZ-1-** sterowanie jednym zaworem

**MZ-2-** sterowanie dwoma zaworami umieszczonymi obok siebie

**MODUŁ ZA** - dla większej ilości sygnalizatorów niż jeden-max 3.

Stosowanie zewnętrznych sygnalizatorów w automatycznym systemie jest niekonieczne.

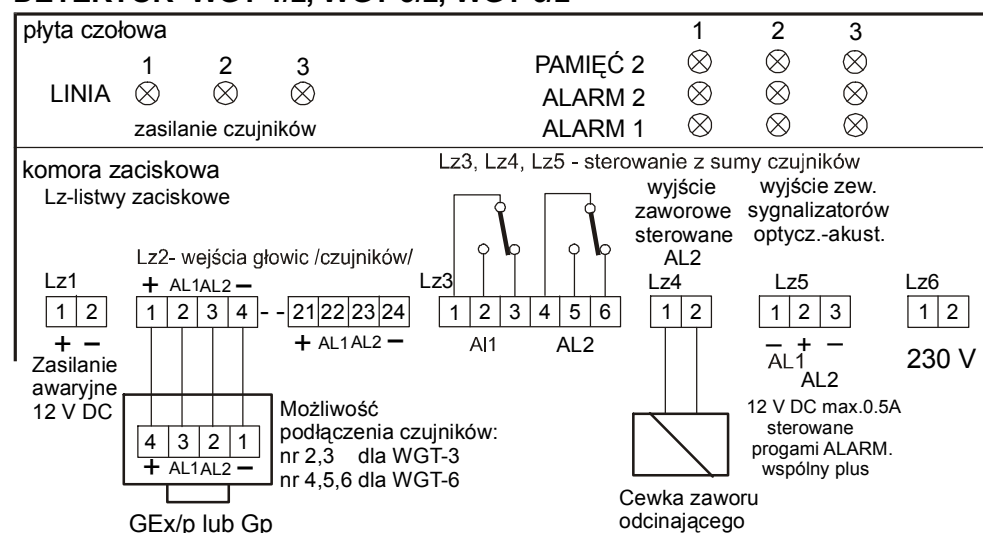
Nieszczelność instalacji skutkowałą będzie odcięciem dopływu gazu, pamięć centrali pozwoli odnaleźć to miejsce.

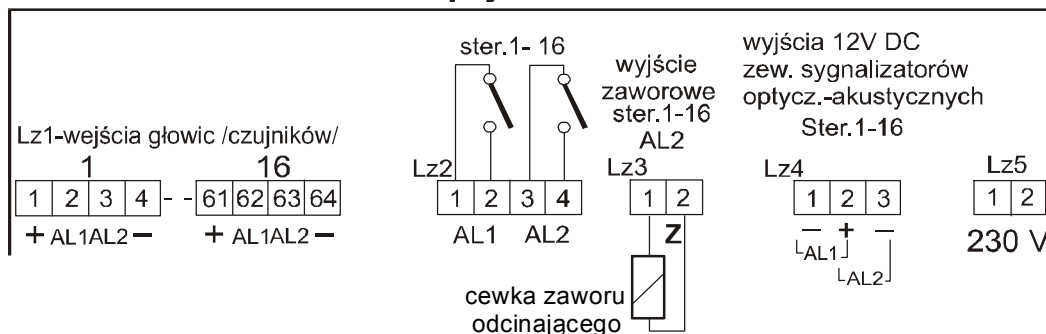
**MODUŁ PA** - podtrzymanie akumulatorowe: PA1-(12V,5A) dla WGT-1,WGT-3,WGT-6

PA2-(12V,7A) dla WGT-16

**Zasilanie awaryjne można realizować również poprzez UPS .**

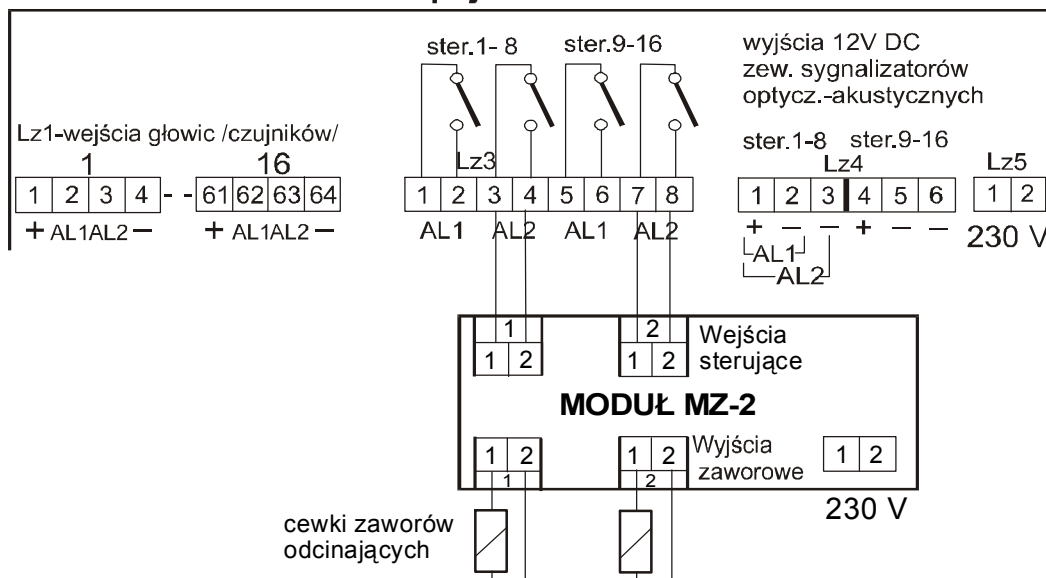
### **DETEKTOR WGT-1/z, WGT-3/z, WGT-6/z**



**DETEKTOR WGT-16.1/z- opcja 1**

Centralę WGT-16.1 stosujemy, gdy mamy jedną nierozległą strefę z max.16 czujnikami i jednym zaworem (jeżeli w dowolnym czujniku nastąpi przekroczenie AL2 nastąpi zamknięcie zaworu).

Natomiast WGT-16.2, gdy mamy nierozległą strefę podzieloną na dwa niezależne zasilania gazowe. Do sterowania zaworów konieczny jest MODUŁ MZ-2.

**DETEKTOR WGT-16.2 - opcja 2****KASKADOWA PRACA central**

**Stosujemy, gdy system jest rozległy.** Zastosowanie jednej centrali kilkunastokanałowej spowoduje zbyt duże długości kabli (ponad 100m) pomiędzy czujnikami a centralą..

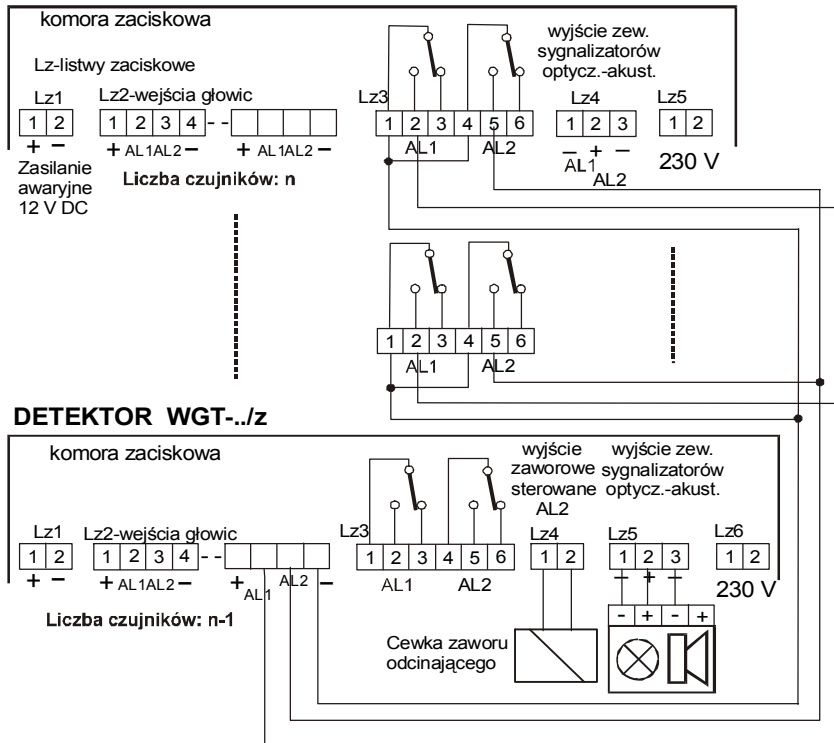
**OPCJA I**

Jedna centrala typ WGT/z zainstalowana blisko zaworu, pozostałe WGT.

Wystarczy jeden **sygnalizator** optyczno-akustyczny zainstalowany w centrali WGT/z, załączy się z każdego czujnika systemu.

**Uwaga:** W ostatniej centrali można podłączyć o jeden czujnik mniej niż wynika z typu.

**DETEKTOR WGT-..**



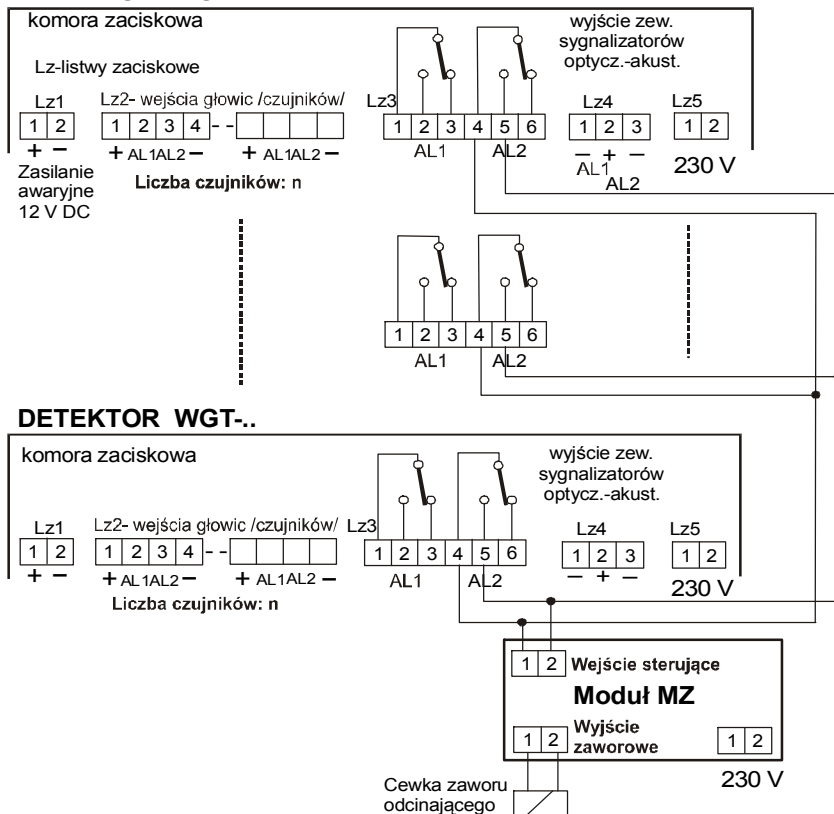
**OPCJA II**

Stosujemy w przypadku, gdy żadna centrala nie może być zainstalowana blisko zaworu.

Wszystkie centrale typ WGT, do sterowania zaworu dodatkowy moduł MZ.

**Uwaga:** Wymagana liczba sygnalizatorów: równa jest liczbie central.

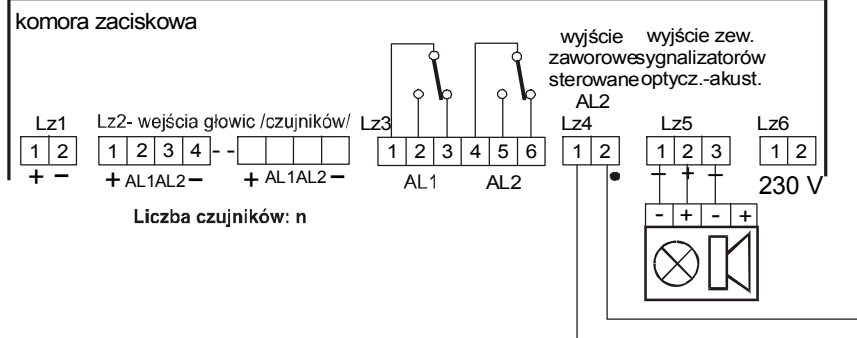
**DETEKTOR WGT-..**



**RÓWNOLEGŁA PRACA central WGT-../z**

**W przypadku sterowania jednym zaworem z kilku central WGT/z istotna jest polaryzacja kabli sterujących zaworem.**

W przypadku złej polaryzacji nastąpi przepływ impulsu pomiędzy centralami. Zawór nie zostanie wyzwolony.

**DETEKTOR WGT-../z****DETEKTOR WGT-../z**